

Z-Link Switch Ethernet 16 Portas Gigabit

Z.LINK
networks

CHIPSET AVANÇADO ALARME DE LOOP PROTEÇÃO DE SEGURANÇA

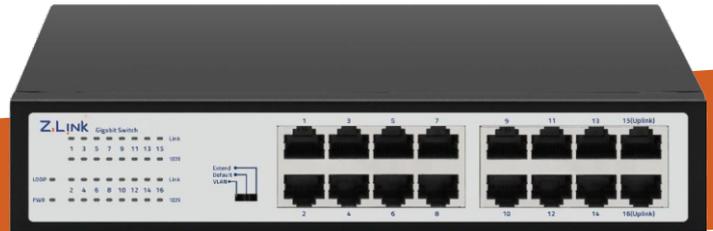
LED INDICADOR GABINETE DE METAL CONTROLE DE DIP

ZL-SW16G

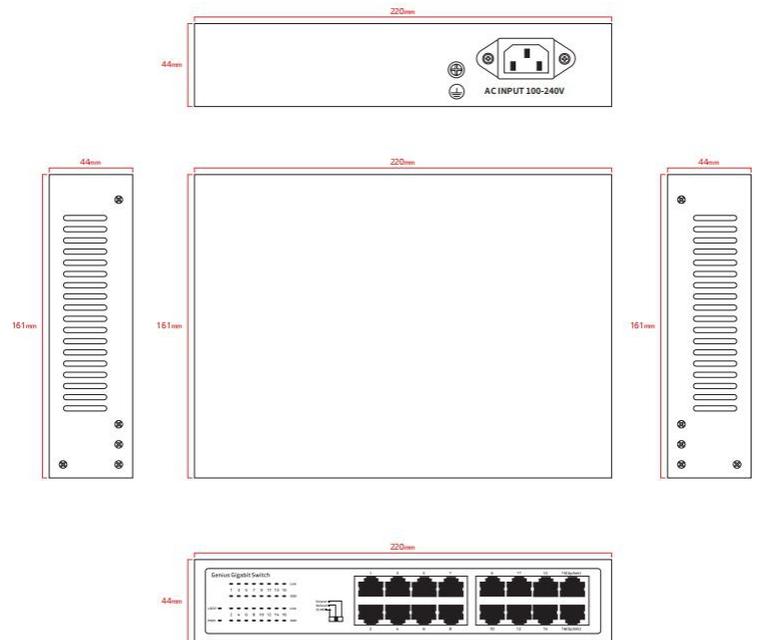
O Switch Ethernet Gigabit inteligente adota alta qualidade e alta velocidade e esse produto resolve por completo o problema de barulho de switches pequenos em ambientes de escritório através do design mudo sem ventilador. Esse switch possui 16 portas gigabit RJ45, pode fornecer conexão ethernet 10/100/1000M perfeita, suporta três modos de operação selecionáveis com uma tecla simples e inteligente, fácil de gerenciar e manter, esse produto pode ser amplamente utilizado em sistemas de vigilância de vídeo, hotéis, campus, pequenas e médias empresas e outras ocasiões.

Principais recursos

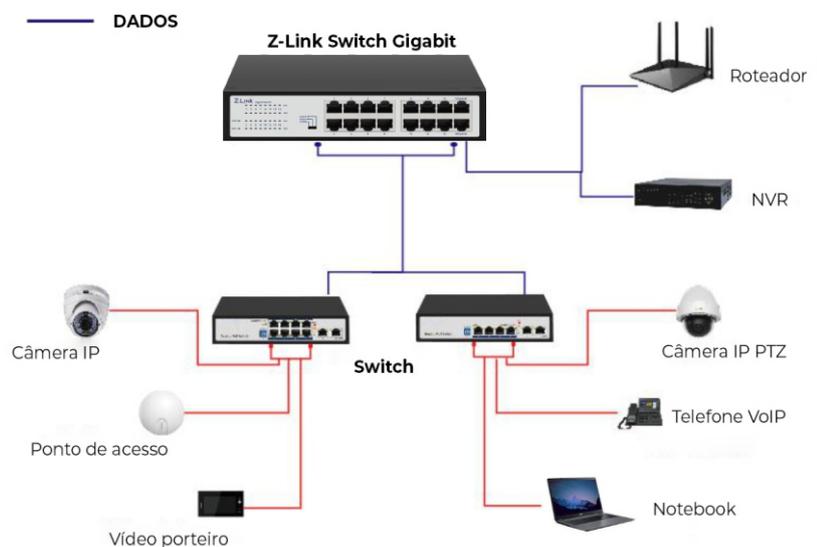
- 16 portas RJ45 10/100/1000M;
- Aplicável aos padrões IEEE 802.3, IEEE 802.3u, IEEE 802.3ab;
- Portas Ethernet 10/100/1000M adaptáveis;
- Suporta MDI/MDIX automático;
- Indicadores no painel para monitorar status de trabalho e auxiliar em análise de falhas;
- Chave de seleção para três modos de operação: VLAN, Padrão e Extensor;
- Flow control, Full-duplex IEEE802.3x, Half-duplex Back-pressure;
- Portas 1 a 8 suportam prioridade de dados QoS;
- Alarme de loop.



Dimensões



Aplicação



MODELO	
ZL-SW16G - Z-Link Switch Ethernet 16 Portas Gigabit	
INTERFACES E/S	
ALIMENTAÇÃO	Entrada 100-240 VAC
ETHERNET	16 portas RJ45 10/100/1000Mbps
PERFORMANCE	
CAPACIDADE DE COMUTAÇÃO	32Gbps
TAXA DE ENCAMINHAMENTO DE PACOTES	23,8Mpps
BUFFER DE PACOTES	4Mb
TABELA MAC	8k
JUMBO FRAME	4kB
MÉTODO DE TRANSFERÊNCIA	Armazena e encaminha
MTBF	100.000 horas
PADRÕES	
PROTOCOLOS DE REDE	IEEE802.3 (10Base-T)
	IEEE802.3u (100Base-TX)
	IEEE802.3ab (1000Base-TX)
	IEEE802.3x (Flow control)
PADRÕES DE INDÚSTRIA	EMI: FCC Part 15 CISPR (EN55032) class A
	EMS: EN61000-4-2 (ESD)
	EN61000-4-5 (Surge)
MÍDIA DE REDE	10Base-T: UTP categoria 3, 4, 5 ou superior até 100 metros
	100Base-TX: UTP categoria 5 ou superior até 100 metros
	1000Base-TX: UTP categoria 5 ou superior até 100 metros
CERTIFICAÇÃO	
CERTIFICADOS DE SEGURANÇA	CE, FCC, RoHS
AMBIENTE	
AMBIENTE DE TRABALHO	Temperatura de trabalho: -10~50°C
	Temperatura de armazenamento: -40~70°C
	Umidade de trabalho: 10%~90%, sem condensação
	Umidade de armazenamento: 5%~90%, sem condensação
ESPECIFICAÇÕES FÍSICAS	
DIMENSÕES ESTRUTURAIS	Dimensões do produto: 220x161x44mm
	Dimensões da embalagem: 315x215x85mm
	Peso líquido: 0,90kg
	Peso bruto: 1,42kg
INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM	Medidas: 445x455x335mm
	Quantidade por caixa: 10 unidades
	Peso por caixa: 15,2kg
TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	Tensão de entrada: 100-240 VAC
	Tensão de saída: 12V 2A
CONTEÚDO DA EMBALAGEM	Switch; cabo de força; manual de instruções; certificado de garantia; kit de instalação em rack 19"
INDICAÇÕES	
SELETOR DE MODO DE OPERAÇÃO	VLAN: Isolação das portas 1 a 14 entre si, todas comunicam com uplink nas portas 15/16;
	Padrão: Modo padrão, suporta alarme de loop;
	Extensor: Modo de monitoramento, portas 1 a 14 suportam negociação de redução de velocidade 100Mbps, suporta 250 metros a 10Mbps, portas 15 e 16 em uplink.
INDICADORES LED	PWR, LOOP, Link, 1000M