

Z-Link Switch Ethernet 8 Portas Gigabit

Z.LINK
networks



LED
INDICADOR



GABINETE
DE METAL

ZL-SW08G

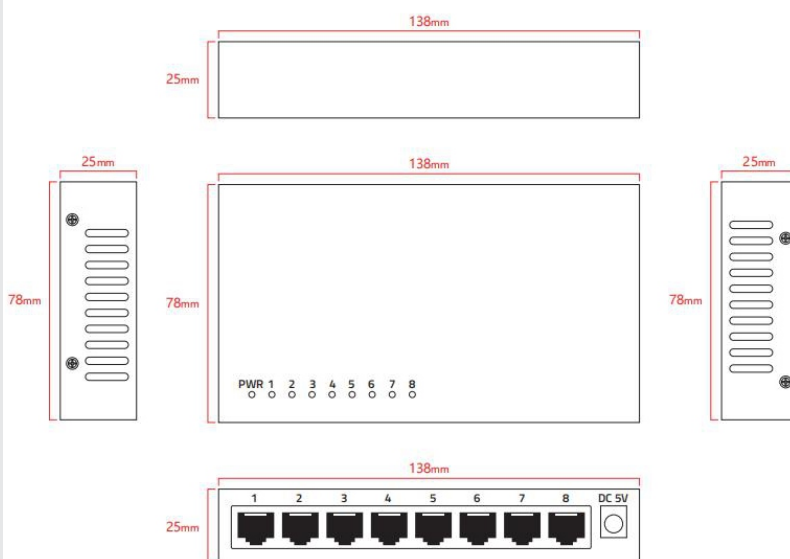
O Switch Ethernet Gigabit inteligente adota alta qualidade e alta velocidade e esse produto resolve por completo o problema de barulho de switches pequenos em ambientes de escritório através do design mudo sem ventilador. Esse switch possui 8 portas gigabit RJ45, pode fornecer conexão ethernet 10/100/1000M perfeita, suporta três modos de operação selecionáveis com uma tecla simples e inteligente, fácil de gerenciar e manter, esse produto pode ser amplamente utilizado em sistemas de vigilância de vídeo, hotéis, campus, pequenas e médias empresas e outras ocasiões.

Principais recursos

- 8 portas RJ45 10/100/1000M RJ45;
- Aplicável aos padrões IEEE802.3, IEEE802.3u, IEEE802.3ab;
- Portas ethernet 10/100/1000M adaptáveis
- Suporta MDI/MDIX automático;
- Indicadores no painel para monitorar status de trabalho e auxiliar em análise de falhas;
- Flow control, Full-duplex IEEE802.3x, Half-duplex Back-pressure



Dimensões



Fotos do produto



CE

FC

RoHS

MODELO		ZL-SW08G - Z-Link Switch Ethernet 8 Portas Gigabit
INTERFACES E/S		
ALIMENTAÇÃO	Entrada 100-240 VAC	
ETHERNET	8 portas RJ45 10/100/1000Mbps	
PERFORMANCE		
CAPACIDADE DE COMUTAÇÃO	16Gbps	
TAXA DE ENCAMINHAMENTO DE PACOTES	11,9Mpps	
BUFFER DE PACOTES	4Mb	
TABELA MAC	8k	
JUMBO FRAME	15kB	
MÉTODO DE TRANSFERÊNCIA	Armazena e encaminha	
MTBF	100.000 horas	
PADRÕES		
PROTOCOLOS DE REDE	IEEE802.3i (10Base-T)	
	IEEE802.3u (100Base-TX)	
	IEEE802.3ab (1000Base-TX)	
	IEEE802.3x (Flow control)	
PADRÕES DE INDÚSTRIA	EMI: FCC Part 15 CISPR (EN55032) class A	
	EMS: EN61000-4-2 (ESD)	
	EN61000-4-5 (Surge)	
MÍDIA DE REDE	10Base-T: UTP categoria 3, 4, 5 ou superior até 100 metros	
	100Base-TX: UTP categoria 5 ou superior até 100 metros	
	1000Base-TX: UTP categoria 5 ou superior até 100 metros	
CERTIFICAÇÃO		
CERTIFICADOS DE SEGURANÇA	CE, FCC, RoHS	
AMBIENTE		
AMBIENTE DE TRABALHO	Temperatura de trabalho: -10~50°C	
	Temperatura de armazenamento: -20~70°C	
	Umidade de trabalho: 10%~90%, sem condensação	
	Umidade de armazenamento: 5%~95%, sem condensação	
ESPECIFICAÇÕES FÍSICAS		
DIMENSÕES ESTRUTURAIS	Dimensões do produto: 138x78x25mm	
	Dimensões da embalagem: 175x120x63mm	
	Peso líquido: 0,24kg	
	Peso bruto: 0,37kg	
INFORMAÇÕES DE EMBALAGEM	Medidas: 520x335x380mm	
	Quantidade por caixa: 40 unidades	
	Peso por caixa: 15,8kg	
TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO	Interface de alimentação: DC2.1	
	Tensão de entrada: 5VDC 2A	
POTÊNCIA TOTAL	5W máximo	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM	Switch; adaptador de energia; manual de instruções; certificado de garantia;	
INDICAÇÕES		
INDICADORES LED	PWR (Indicador de energia), Link (Link de rede)	
PWR	Ligado: Ligado / Desligado: sem energia	
LINK	Ligado: Conexão 10/100/1000M normal	
	Piscando: Transmitindo dados normalmente	
	Desligado: sem conexão	